



Bezugsprofil: DIN 867 ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN mit 0,1mm Fase

Maschine	Programm	und oder	WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL:M WERKSTOFF: 1.0718 (11SMnPb30) Alte Arfikelnummer:	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN ÄNDERUNG		
		oder		Veroma Modellbau		
		oder				
		oder		Zahnrad Z19 M0.8 B3.2		
		oder		Editiliad E17 Wio.o Bo.Z		
		oder		ZEICHNUNGSNR.		
	NAME	DATUM	219290 021908064		A4	
GEZEICHNET	Sebastian		21,2,0	021700001		
GEPRÜFT			Gewicht: 7.70476567	MASSSTAB:3:1 BLATT 1 VON 1		